



BOSSI

S.r.l. - Macchine Finitura Metalli

MACCHINE PER LA FINITURA DEI METALLI

SCORDONATORI PER TUBI

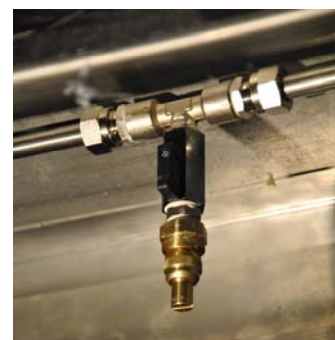
**MOD. STP 3000/150/170 COASSIALE E MOD. STP 3000/150/410
DA UTILIZZARE SU PROFILE CON SISTEMA DI SALDATURA TIG E LASER**



Scordonatori per asportare il cordolo di saldatura esterno su tubi in acciaio inox, utilizzabili su linee con sistema di saldatura TIG e LASER.

Questi sono i modelli più diffusi, con più di 500 esemplari venduti in tutto il mondo.

Si tratta di macchine pressoché perfette, frutto di anni di esperienza: pressione di lavoro regolabile, impianto di ingrassaggio centralizzato tramite pompa temporizzata, inverter per regolare il numero di oscillazioni e la velocità del nastro abrasivo. La lavorazione può essere eseguita sia ad umido che a secco. Efficace sistema automatico di pulizia interna tramite speciali ugelli ad alta pressione.



Particolare del sistema di pulizia interna

**MACCHINE PER
LAVORAZIONE "IN LINEA"**

BOSSI S.r.l.
Macchine Finitura Metalli
Via Dante 63
20081 ABBIATEGRASSO (MI)
ITALY

Tel.: +39-02-94964141
Fax: +39-02-9466265
e-mail: info@bossi-srl.com
<http://www.bossi-srl.com>



Interno della macchina



Pompa temporizzata per distribuzione del grasso

**SCORDONATORI PER TUBI MOD. STP 3000/150/170 COASSIALE E MOD. STP 3000/150/410
 DA UTILIZZARE SU PROFILE CON SISTEMA DI SALDATURA TIG E LASER**

DATI TECNICI

Capacità di lavoro: STP 3000/150/170 coassiale STP 3000/150/410	Ø min. mm. 6 - max. mm. 154 circa Ø min. mm. 50 - max. mm. 410 circa
Sviluppo nastro abrasivo	mm. 3000 x 150/170/200
Velocità nastro abrasivo	mt/sec. 22
Motore trascinamento nastro	kW 7,5 - 2 Poli
Motore sollevamento verticale	kW 0,26 - 4 Poli
Corsa trasversale	mm. 20
Corsa slitta verticale: STP 3000/150/170 coassiale STP 3000/150/410	mm. 220 circa mm. 420
Inclinazione testa motorizzata	15° per parte / motore kW 0,13 - 4 Poli
Gruppo oscillazione nastro regolabile	da 48 a 200 colpi al min.
Motore comando oscillazione	kW 0,55 - 8 Poli (regolabile con inverter)
Portellone apertura macchina a ghigliottina, in acciaio inox (l'apertura è pneumatica)	
Impianto per lavorazione ad umido, completo di elettropompa e vasca ricircolo liquido (eventualmente dotata di depuratore a tessuto filtrante)	kW 0,18 - 2 Poli

LAY-OUT

