



BOSSI

S.r.l. - Macchine Finitura Metall

**ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ЧИСТОВОЙ
ОБРАБОТКИ ПОВЕРХНОСТИ МЕТАЛЛА**

**ПЛАНЕТАРНАЯ
ЩЕТОЧНАЯ
МАШИНА ДЛЯ
ЛИНИЙ ЛАЗЕРНОЙ
СВАРКИ**

**МОД. PL
250/118 FAST 3**

**НОВАЯ
РАЗРАБОТКА**

**МАШИНЫ ДЛЯ РАБОТЫ
В ПОТОЧНОЙ ЛИНИИ**

BOSSI S.r.l. -
Macchine Finitura Metall
Via Dante 63
20081 ABBIATEGRASSO (MI) - ITALY

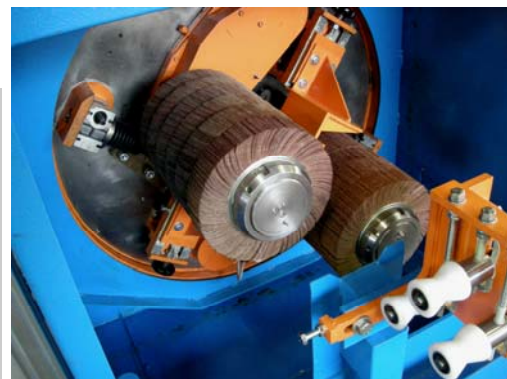
Tel.: +39-02-94964141
Fax: +39-02-9466265
e-mail: info@bossi-srl.com
<http://www.bossi-srl.com>



**ПЛАНЕТАРНАЯ ЩЕТОЧНАЯ МАШИНА МОД. PL 250/118 FAST 3
ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ НА ТРУБОСВАРОЧНЫХ СТАНАХ С
СИСТЕМОЙ ЛАЗЕРНОЙ СВАРКИ**

Новая модель, отвечающая требованиям обеспечения высокой производительности в уменьшенных габаритах.

Машина может работать со скоростью подачи трубы 15 м/мин, при среднем диаметре 50 мм, с превосходными результатами зачистки.



ПЛАНЕТАРНАЯ ЩЕТОЧНАЯ МАШИНА МОД. 250/118 FAST 3, С 2 ЩЕТКАМИ, ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ НА ТРУБОСВАРОЧНЫХ СТАНАХ С СИСТЕМОЙ ЛАЗЕРНОЙ СВАРКИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Предназначается для обработки труб диаметром	от мин. 6 до макс. 101,6 мм
Отверстие для прохода трубы	118 мм
Диаметр барабана	850 мм
Частота вращения барабана	от 50 до 200 об/мин, регулируемая инвертером
Самотормозящийся двигатель для вращения барабана	2,2 кВт, 6-полюсный
Периферийная скорость щетки	от 15 до 30 м/с, регулируемая инвертером
Размеры щетки	Ø 250 x 300 мм
Двигатель вращения щетки	5,5 кВт, 4-полюсный, регулируемый инвертером
Двигатели подвода/отвода щетки	2 x 0,23 кВт, 24 В постоянного тока
Предохранительное устройство мин. подвода и макс. отвода щеток	
Двигатель регулировки высоты/положения машины	0,75 кВт, 4-полюсный / ход 100 (+/- 50) мм
Высота прохода трубы над полом (по оси трубы)	680 мм

КОМПОНОВКА

